

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ที่โครงการผลิตโพลีอะซีทัล

ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตโพลีอะซีทัล (ครั้งที่ 5)

(ครอบคลุมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 4 และครั้งที่ 5))

ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ของบริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ลงนาม.....
(นายคชาธิป ชินวร)
ประธานบริษัท
บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 1/64
สิงหาคม 2567

ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทัล (ครั้งที่ 5)

(ครอบคลุมการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 4 และครั้งที่ 5)

บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	<p>1.1 ฉีดพรมน้ำเพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เช่น ถนน หรือพื้นที่ที่มีกิจกรรม การปรับถม เป็นต้น อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-เย็น) หรือตามความจำเป็น</p> <p>1.2 ทำความสะอาดล้อรถบรรทุก ก่อนออกจากพื้นที่ก่อสร้าง โดยการ ฉีดน้ำล้างล้อ หรือให้รถวิ่งผ่านบ่อล้างล้อ เพื่อให้มั่นใจว่ารถบรรทุก จะไม่นำสิ่งปนเปื้อนไปตกหล่นภายนอกบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>1.3 กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจะต้องทำการตรวจสอบและดูแล เครื่องจักรและอุปกรณ์ก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดี ตามคู่มือการ บำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ ระบายออกจากเครื่องจักร</p> <p>1.4 ควบคุมดูแลให้พนักงานขับรถบรรทุกวัสดุก่อสร้างภายนอกพื้นที่ โครงการ ใช้ความเร็วไม่เกิน 80 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และเป็นไปตาม กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ตลอดเส้นทางรถขนส่ง</p>	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

ลงนาม.....



(นายชาธิบ ฐะ โบนมูระ)

ประธานบริษัท

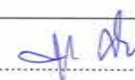
บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 2/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม.....



(นางสาวสุณันทา ศิริวณานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>1.5 ใช้ผ้าใบหรือพลาสติกคลุมกระบะของรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้างที่อาจมีการหกหรือฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองเข้าสู่พื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง</p> <p>1.6 หากมีการขุดผิวโลหะด้วยการใช้ทรายพ่น จะต้องมียะบบป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองออกจากหน้างาน</p>	<p>- รถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุก่อสร้าง</p> <p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p>	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีอะซิเตด จำกัด
2. ระดับเสียง	<p>2.1 หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (เวลา 19.00-07.00 น.) รวมถึงช่วงเวลาที่พบว่าก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชน</p> <p>2.2 เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีระดับเสียงไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ ที่ระยะห่างจากเครื่องจักร 15 เมตร และให้ตรวจสอบซ่อมบำรุงตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อให้มีประสิทธิภาพในการใช้งานเป็นไปตามการออกแบบ และป้องกันการเกิดเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ</p> <p>2.3 กำหนดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดเสียง ครอบหูลดเสียง เป็นต้น สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ พร้อมทั้งควบคุมให้มีการสวมใส่อุปกรณ์ในระหว่างการปฏิบัติงานอย่างถูกต้องเหมาะสมอย่างเคร่งครัด</p>	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีอะซิเตด จำกัด

ลงนาม



(นายชาธิป ยืนมูระ)

ประธานบริษัท

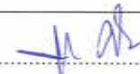
บริษัท ไทยโพลีอะซิเตด จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 3/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม



(นางสาวสุนันทา ศิรุดินนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท จีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำ	<p>3.1 น้ำเสียจากการอุปโภค-บริโภคของคณาณก่อสร้าง โครงการฯ กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างใช้ห้องน้ำบริเวณโรงอาหารของโรงงาน โดยน้ำเสียดังกล่าวจะถูกบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ Activated Sludge ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำ ของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง และลงสู่ทะเลต่อไป</p> <p>3.2 ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย เศษวัสดุก่อสร้าง หรือของเสียใดๆ เช่น น้ำมันเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น ลงรางระบายน้ำ ท่อน้ำทิ้ง และแหล่งน้ำต่างๆ</p>	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด
4. อากาศของเสีย	<p>4.1 อากาศของเสียจากคณาณ จะถูกเก็บรวบรวมไว้ในภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและส่งให้เทศบาลเมืองมาบตาพุดเพื่อนำไปกำจัด</p> <p>4.2 เศษวัสดุจากการก่อสร้าง โครงการฯ กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างแยกประเภทและเก็บในภาชนะจัดเตรียมไว้ โดยโครงการฯ จะรับผิดชอบในการดำเนินการส่งไปกำจัด โดยส่วนที่ใช่ประโยชน์ได้นำกลับไปใช้ใหม่หรือขายให้แก่ผู้รับซื้อ เช่น เศษเหล็ก เป็นต้น</p> <p>4.3 อากาศของเสียปนเปื้อน เช่น เศษค้ำ เป็นต้น จะถูกเก็บรวบรวมใส่ภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดและส่งไปกำจัดยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p>	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	5.1 อบรมความปลอดภัยให้แก่ผู้รับเหมาก่อนเข้าทำงาน ให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัดทั้งบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และเส้นทางการขนส่งทั้งหมดของโครงการ	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

ลงนาม.....
 (นายชาธิย ไข่มะระ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 4/64
 สิงหาคม 2567

ลงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา สิริวัฒนานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ซีคอต จำกัด



องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>5.2 จัดเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกดูแลการเข้า-ออก ของรถทุกประเภทที่เข้าสู่พื้นที่โครงการฯ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>5.3 หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง หรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของ โครงการขบขันในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p> <p>5.4 กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่ง เครื่องจักรอุปกรณ์ โดยใช้เส้นทางหลักและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>5.5 กำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกให้อยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุปิดคลุมเพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง</p>	<p>- พื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- คลอดเส้นทางรถขนส่ง</p>	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด



ลงนาม.....
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	5.6 ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์รุด ตามคู่มือการบำรุงรักษารถตลอดอายุการใช้งาน 5.7 กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและหมายเลขโทรศัพท์ที่รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ และรถขนส่งคนงาน เพื่อเป็นช่องทางการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ	- พื้นที่ก่อสร้าง - รถขนส่งวัสดุอุปกรณ์ และรถขนส่งคนงาน	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	6.1 กำหนดหลักเกณฑ์การคัดเลือกผู้รับเหมาที่มีคุณภาพ ได้แก่ ความพร้อมในการควบคุมดูแลความปลอดภัยในการทำงาน และการดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม และกำหนดในเงื่อนไขให้มีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ระบุในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด 6.2 กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้กับคนงานตามเหมาะสมของลักษณะงาน และเพียงพอกับคนงาน โดยอย่างน้อยต้องสวมรองเท้าหุ้มส้นและสวมหมวกนิรภัย และควบคุมให้คนงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมอย่างเคร่งครัด 6.3 กำหนดให้ผู้รับเหมาดูแลอุปกรณ์เครื่องจักรและยานพาหนะให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดี ตามคู่มือบำรุงรักษาเครื่องจักรและยานพาหนะ เพื่อลดความเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ 6.4 กำหนดขอบเขตและจัดให้มีการปิดคลุมบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันอันตรายจากการก่อสร้าง เช่น อันตรายจากวัสดุก่อสร้างตกหล่น เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด

ลงนาม

(ลายเซ็น)
(นายคชาธิบ ไข่มุนะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 6/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม

(ลายเซ็น)
(นางสาวสุนันทา ศิริวิสินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

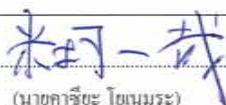
บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<p>6.5 มีระบบควบคุมการอนุญาตในการทำงาน (Work Permit) โดยเฉพาะลักษณะงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน ไฟฟ้า และการทำงานในที่อับอากาศ</p> <p>6.6 อบรมคนงานก่อสร้างและผู้รับเหมางานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ให้ทราบกฎระเบียบเพื่อความปลอดภัยเมื่อเข้าปฏิบัติงานในขอบเขตของบริษัทตามแผนการฝึกอบรมที่กำหนดไว้</p> <p>6.7 จัดเจ้าหน้าที่ของบริษัทดำเนินการตรวจตราให้มีการปฏิบัติตามกฎระเบียบอย่างเคร่งครัด และให้ผู้รับเหมารายงานการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้งที่เกิดขึ้น</p> <p>6.8 ให้มีการจดบันทึกและสอบสวนอุบัติเหตุ โดยระบุสาเหตุความเสียหายและวิธีการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำ</p> <p>6.9 จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับการปฐมพยาบาลและห้องปฐมพยาบาลสำหรับคนงาน พร้อมทั้งรถฉุกเฉินสำหรับเคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาล</p>	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด

ลงนาม



(นายไชยชนะ โยเนมูระ)

ประธานบริษัท

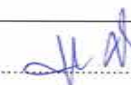
บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 7/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม



(นางสาวสุนันทา ศิรุดินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการผลิตโพลีเอซีทัล

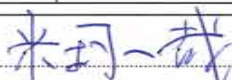
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทัล (ครั้งที่ 5)

กรอบการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 4 และครั้งที่ 5)

ของบริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<p>1.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาใน รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตโพลีเอซีทัล (ครั้งที่ 5) ของ บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 1 นิคมอุตสาหกรรม ผาแดง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ชีคอต จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อย่างเคร่งครัด</p> <p>1.2 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหา เหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความ เหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

ลงนาม.....



(นายคชาชีวะ ไชยมูระ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 8/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม.....



(นางสาวสุนันทา ศิรุดินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

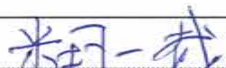
บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>1.3 หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>1.4 บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ และความถี่ในการจัดส่งรายงานฯ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

ลงนาม



(นายไชยเชษฐ์ โธณมูรณะ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 9/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม



(นางสาวสุวนันทา ศิริวดีนิพนธ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

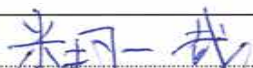
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>1.5 ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอซิทิล จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอซิทิล จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อม มากกว่าหรือเทียบเท่า มาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ 	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซิทิล จำกัด

ลงนาม.....



(นายคชาธิบ ไชยามะ)

ประธานบริษัท

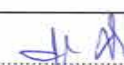
บริษัท ไทยโพลีเอซิทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 10/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม.....



(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนภักดี)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

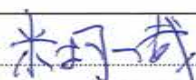
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>- หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบด้วย</p> <p>1.6 สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุด พร้อมแสดง P&ID และเหตุผลการนำเสนอตัวอย่างดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับหน่วยอื่นของโครงการ</p> <p>1.7 ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้วย</p> <p>หน่วยงานกลาง (Third Party)</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

ลงนาม.....



(นายคาสีระ โยเนมูระ)

ประธานบริษัท

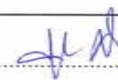
บริษัท ไทยโพลีเอซีที จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 11/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม.....



(นางสาวสุนันทา ศิรุดินนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

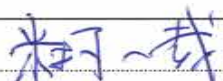
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>1.8 เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีสถานะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศข้างต้นมีค่าน้อยกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงานบริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ค่านั้นเป็นค่าควบคุม และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>1.9 หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>1.10 ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน ชัดเจนด้วย</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

ลงนาม.....



(นายไชยชนะ โอนมูระ)

ประธานบริษัท

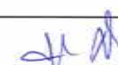
บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 12/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม.....



(นางสาวสุนันทา ศิรุดินนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>1.11 ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> <p>1.12 กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด</p> <p>1.13 ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center : EMC³) ของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>1.14 กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ ก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p> <p>1.15 เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการผลิตโพลีเอซีทิลของบริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด ที่ตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

ลงนาม.....

*(๒๗-๕)

(นายคาสีระ โธมนะระ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 13/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม.....

๙๙๙

(นางสาวสุนันทา ศิริคุณานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

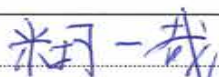
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>1.16 ให้ทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุ/อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อนำข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p> <p>1.17 จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทั้งระบุอายุงานของพนักงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งคุกคามสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย</p> <p>1.18 กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานในพื้นที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround)) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้น ในกรณี ดังนี้</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด

ลงนาม



(นายไชยเชษฐ์ โธเนมวงษ์)

ประธานบริษัท

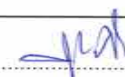
บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 14/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม



(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

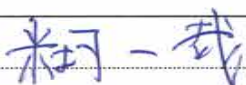
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับ โครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน - กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงานและผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้า อย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ <p>1.19 กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินงานให้กับโครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารคู่ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง</p>	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทย โพลีเอซีตัล จำกัด

ลงนาม.....



(นายชัยชนะ ไชยมูระ)

ประธานบริษัท

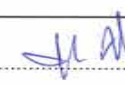
บริษัท ไทย โพลีเอซีตัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 15/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม.....



(นางสาวสุณันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ - ผลกระทบจากการระบายสารมลพิษทางอากาศ ได้แก่ NO _x , SO ₂ ฝุ่นละออง และ CO ออกจาก Hot Medium Heater และ Sludge Incinerator การระบาย NO _x ฝุ่นละออง และ CO ออกจาก Effluent Incinerator การระบาย NO _x ฟอรั่มลดีไฮด์ และ CO ออกจาก Off Gas Incinerator และ Off Gas Treating Unit ในหน่วยผลิต และการระบายเบนซีนและฟอรั่มลดีไฮด์ ออกจาก Scrubber	2.1 ตรวจวัดค่าความเข้มข้นก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจนแบบต่อเนื่อง (CEMS) ที่ปล่อง Effluent Incinerator (G-920U) พร้อมแสดงบันทึกข้อมูลอัตโนมัติ และสามารถส่งข้อมูลเข้าสู่ศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control : EMC ²) ซึ่งได้ดำเนินการติดตั้งและทดสอบระบบ ตั้งแต่ปี พ.ศ.2549 เป็นต้นมา 2.2 ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง สำหรับ Hot Medium Heater หรือใช้เตาให้ความร้อนแบบใช้ไฟฟ้า (กรณีไม่มีก๊าซธรรมชาติ) เพื่อให้ความร้อนแก่น้ำมันร้อน และใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิงสำหรับ Sludge Incinerator 2.3 จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ และได้รับการฝึกอบรมมาเป็นอย่างดี ไว้คอยควบคุม ดูแลระบบการทำงานของ Hot Medium Heater, Sludge Incinerator, Effluent Incinerator, Off Gas Incinerator, Off Gas Treating Unit และ Scrubber 2.4 ตรวจสอบและซ่อมบำรุง Hot Medium Heater, Sludge Incinerator, Effluent Incinerator, Off Gas Incinerator, Off Gas Treating Unit และ Scrubber เพื่อให้ระบบทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ และมีให้มีการระบายสารมลพิษทางอากาศเกินกว่าเกณฑ์กำหนด โดยอัตราการระบายสารมลพิษจากปล่องระบายอากาศที่กำหนด ดังแสดงในตารางที่ 2 (1) ถึง 2 (2)	- Effluent Incinerator (G-920U) - Hot Medium Heater - Hot Medium Heater, Sludge Incinerator, Effluent Incinerator, Off Gas Incinerator, Off Gas Treating Unit และ Scrubber - Hot Medium Heater, Sludge Incinerator, Effluent Incinerator, Off Gas Incinerator, Off Gas Treating Unit และ Scrubber	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด

ลงนาม.....
 (นายลาชียะ โตนมูระ)
 ประธานบริษัท
 บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 16/64
 สิงหาคม 2567



ลงนาม.....
 (นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท จีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (1)

รายละเอียดของอัตราการระบายสารมลพิษจากแหล่งกำเนิด

โรงงานผลิตโพลีเอซีทัล โรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2

บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

รายละเอียด	โรงงานที่ 1 (TPAC1)							โรงงานที่ 2 (TPAC2)					
	ปล่อง Hot Medium Heater (E-624T)	ปล่อง Sludge Incinerator ^{iv}	ปล่อง Effluent Incinerator (G-920T)	ปล่อง Off-Gas Incinerator1 (G-960T)	ปล่อง Vent Scrubber ^v		Total Emission Rate (g/s)	ปล่อง Hot Medium Heater (E-624U)	ปล่อง Effluent Incinerator ^{iv} (G-920U)	ปล่อง Off-Gas Incinerator2 (G-960U)	ปล่อง Vent Scrubber ^v		Total Emission Rate (g/s)
					T-701T	T-903T					T-701U	T-903U	
ข้อมูลเชื้อเพลิง - ชนิดของเชื้อเพลิง	Natural Gas/ Electric Heater ^{vi}	Natural Gas	Waste Methanol Liquid and Waste Gas	Off Gas	-	-	-	Natural Gas/ Electric Heater	Waste Methanol Liquid	Off Gas	-	-	
ข้อมูลปล่อง - ตำแหน่งพิกัดปล่อง UTM	0731159E 1403623N	0731155E 1403576N	0731347E 1403627N	0731341E 1403610N	0731214E 1403724N	0731279E 1403661N		0731152E 1403623N	0731343E 1403623N	0731342E 1403603N	0731182E 1403724N	0731279E 1403594N	
- ความสูง (เมตร)	15.0	8.0	10	24.0	10.0	21.0	-	15.0	10.0	25.4	10.0	21.0	-
- เส้นผ่าศูนย์กลาง (เมตร)	0.60	0.38	0.65	0.8	0.25	0.20	-	0.60	0.65	1.15	0.30	0.25	-
- อุณหภูมิก๊าซ (องศาเซลเซียส)	100	353	180	200	40	40	-	100	180	200	40	40	-
- ความเร็วก๊าซ (เมตรต่อวินาที)	3.15	7.0	7.04	7.79	12.35	17.1	-	3.93	7.04	7.69	13.45	11.1	-
- ร้อยละของออกซิเจน	16.0	12.0	12.0	6.5	-	-	-	16.0	12.0	6.5	-	-	-

ลงนาม.....

(นายคาสียะ โชนมูระ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 17/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันทน์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (1) (ต่อ)

รายละเอียด	โรงงานที่ 1 (TPAC1)							โรงงานที่ 2 (TPAC2)					
	ปล่อง Hot Medium Heater (E-624T)	ปล่อง Sludge Incinerator ¹	ปล่อง Effluent Incinerator (G-920T)	ปล่อง Off-Gas Incinerator1 (G-960T)	ปล่อง Vent Scrubber ²		Total Emission Rate (g/s)	ปล่อง Hot Medium Heater (E-624U)	ปล่อง Effluent Incinerator ² (G-920U)	ปล่อง Off-Gas Incinerator2 (G-960U)	ปล่อง Vent Scrubber ²		Total Emission Rate (g/s)
					T-701T	T-903T					T-701U	T-903U	
อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)													
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	0.039	0.539	-	-	-	-	0.578	0.049	-	-	-	-	0.049
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	0.028	0.041	0.093	0.101	-	-	0.263	0.035	0.065	0.206	-	-	0.306
- ฝุ่นละออง	0.025	0.052	0.099	-	-	-	0.176	0.031	0.099	-	-	-	0.130
- ฟอรั่มัลดีไฮด์	-	-	-	0.011	0.008	-	0.019	-	-	0.022	0.013	-	0.035
- เบนซีน	-	-	-	-	-	0.065	0.065	-	-	-	-	0.066	0.066
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	0.057	0.055	0.056	1.788	-	-	1.956	0.072	0.056	3.649	-	-	3.777
ความเข้มข้น (ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O ₂)													
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	60	850	-	-	-	-	-	60	-	-	-	-	-
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	60	90	60	21	-	-	-	60	35	21	-	-	-
- ฝุ่นละออง (มีลิกวีรุ่มต่อ ลูกบาศก์เมตร ที่ 7%O ₂)	100	215	100	-	-	-	-	100	100	-	-	-	-
- ฟอรั่มัลดีไฮด์	-	-	-	3.5	12	-	-	-	-	3.5	12	-	-
- เบนซีน	-	-	-	-	-	40	-	-	-	-	-	40	-
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	200	200	50	611	-	-	-	200	50	611	-	-	-

หมายเหตุ: 1. ¹ Sludge Incinerator ของโรงงานปัจจุบันสามารถใช้ได้กับทั้งโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2

2. ² Effluent Incinerator (G-920U) สามารถใช้ได้กับทั้งโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2

3. ³ Electric Heater ถูกใช้งานในช่วงดำเนินการต่อท่อส่งก๊าซธรรมชาติจากบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) และภายหลังจากการใช้ก๊าซธรรมชาติแล้ว Electric Heater จะเป็นระบบให้ความร้อนสำรอง

4. ⁴ ค่าความเข้มข้นที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรออกซิเจนในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

ที่มา: บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด, พ.ศ.2564

ลงนาม.....

(นายคชาธิษะ โยเนมูระ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 18/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม.....

(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒนานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (2)

รายละเอียดของอัตราการระบายสารมลพิษจากแหล่งกำเนิด

โรงงานผลิตโพลีอะซีทัล โรงงานที่ 3

บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด

รายละเอียด	ปล่อง Hot Medium Heater (E-624W)	ปล่อง Effluent Incinerator (G-920W)	ปล่อง Off-Gas Treating Unit	ปล่อง Vent Scrubber ^{2/}		Total Emission Rate
				T-701W	T-903W	
ข้อมูลเชื้อเพลิง						
- ชนิดของเชื้อเพลิง	Natural Gas/ Electric Heater ^{1/}	Waste Methanol	LPG & Waste H ₂ Gas	-	-	-
ข้อมูลปล่อง						
- ตำแหน่งพิกัดปล่อง UTM	0731225E 1403411N	0731307E 1403448N	0731288E 1403408N	0731244E 1403559N	0731252E 1403445N	
- ความสูง (เมตร)	15.0	10.0	25.4	10.0	21.0	
- เส้นผ่านศูนย์กลาง (เมตร)	0.6	0.65	1.15	0.30	0.25	
- อุณหภูมิก๊าซ (องศาเซลเซียส)	100	180	200	40	40	
- ความเร็วก๊าซ (เมตรต่อวินาที)	3.93	7.06	6.26	13.45	11.1	
- ร้อยละของออกซิเจน	16.0	12.0	7.0	-	-	
อัตราการระบาย (กรัมต่อวินาที)						
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	0.049	0.155	-	-	-	0.204
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	0.035	0.093	0.141	-	-	0.269
- ฝุ่นละอองรวม	0.019	0.099	-	-	-	0.118
- ฟอर्मัลดีไฮด์	-	-	0.018	0.013	-	0.031
- เบนซีน	-	-	-	-	0.075	0.075
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	0.072	0.056	2.848	-	-	2.976
ความเข้มข้น (ส่วนในล้านส่วน ที่ 7%O ₂)						
- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	60	60	-	-	-	-
- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน	60	50	18	-	-	-
- ฝุ่นละอองรวม (มีลิกิริบต์ต่อลูกบาศก์- เมตร ที่ 7%O ₂)	60	100	-	-	-	-
- ฟอर्मัลดีไฮด์	-	-	3.5	12	-	-
- เบนซีน	-	-	-	-	45	-
- ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	200	50	607	-	-	-

หมายเหตุ : ^{1/} Electric Heater เป็นระบบให้ความร้อนสำรอง ถูกใช้งานในช่วงดำเนินการต่อท่อส่งก๊าซธรรมชาติจากบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) และ
ภายหลังจากการใช้ก๊าซธรรมชาติแล้ว

^{2/} ค่าความเข้มข้นที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตร
ออกซิเจนในอากาศเสียสภาวะจริงในขณะตรวจวัด

ที่มา : บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด, พ.ศ.2564

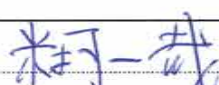
ลงนาม..... (นายคำชัยะ โยเนมูระ) ประธานบริษัท บริษัท ไทยโพลีอะซีทัล จำกัด	รับรองจำนวนหน้า 19/64 วันที่ 25/6/2567 	ลงนาม..... (นางสาวสุนันทา ศิริวิธานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ซีคอต จำกัด	
---	--	--	---

T-EIA224018/SECOT
TPAC-MOD5-T224018-MIT-124403

ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>2.5 มาตรการจัดการไอระเหยเบนซีนจากถังเก็บก๊าซระเหยที่มีเบนซีนเป็นองค์ประกอบมีดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ติดตั้ง Vent Cooler ที่หัวถัง บริเวณช่องทางออกของไอระเหย โดยใช้ Chilled Water ที่มีอุณหภูมิต่ำกว่า 10 องศาเซลเซียส มาทำหน้าที่หล่อเย็น เพื่อลดปริมาณ ไอระเหยที่หลุดออกจากถัง ไอระเหยเบนซีนที่หลุดออกไปจากถังจะถูกดูดซับโดย Blower และส่งไปเผาที่ Effluent Incinerator ของโรงงานที่ 2 (G-920U) และโรงงานที่ 3 (G-920W) <p>2.6 กรณี Off Gas Incinerator (G-960T, G-960U) หยุดฉุกเฉิน ในขณะที่กระบวนการผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ยังคงดำเนินการผลิตอยู่ จะทำการส่งก๊าซเสียจากกระบวนการผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ไปเผาทำลายที่หอเผา (Flare) ทันที และทำการลดกำลังการผลิตของกระบวนการผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ เพื่อให้ปริมาณก๊าซที่จะส่งไปเผาอยู่ในค่าความสามารถในการเผาทำลายของหอเผา</p> <p>2.7 ควบคุมอุณหภูมิที่ใช้ในการเผาไหม้ของ Effluent Incinerator (G-920U) และ Effluent Incinerator (G-920T) ไว้ที่ 980 องศาเซลเซียส เพื่อให้สามารถเผาทำลายเบนซีนได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ถังเก็บกัก - หน่วยผลิตฟอร์มัลดีไฮด์ - หอเผา (Flare) - Effluent Incinerator (G-920U) และ Effluent Incinerator (G-920T) 	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด

ลงนาม.....



(นายไชยชนะ โตนมูมู)

ประธานบริษัท

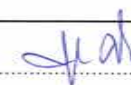
บริษัท ไทยโพลีเอซีตัล จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 20/64

สิงหาคม 2567

ลงนาม.....



(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

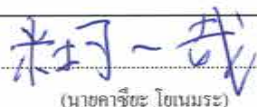
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<p>2.8 บริษัทฯ ต้องหยุดการสูบล้างฟอร์มาลดีไฮด์และเบนซีนที่ถัง หากระบบบำบัดก๊าซ (Scrubbers) ชัดข้อง โดยจะต้องไม่มีการระบายก๊าซออกจากหน่วยดังกล่าว โดยไม่ผ่านการบำบัดก่อน</p> <p>2.9 ติดตามตรวจสอบมลพิษที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ โดยดำเนินการตรวจวัดฝุ่นละออง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ ฟอร์มาลดีไฮด์ และเบนซีน ตามมาตรการที่กำหนด หากพบว่ามีแนวโน้มของค่าความเข้มข้นสูงขึ้น ให้ตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขโดยด่วน</p> <p>2.10 จัดทำแผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) สำหรับ Effluent Incinerator (G-920T, G-920U/W), Off Gas Incinerator (G-960T/U) และ Off Gas Treating Unit เพื่อให้การบำบัดก๊าซเบนซีนเป็นไปอย่างต่อเนื่อง โดยจัดให้อยู่ในระดับเครื่องจักร Range "A" ซึ่งหมายความว่า ถ้าเครื่องจักรดังกล่าวหยุดจะทำให้โรงงานหยุดผลิตตามไปด้วยในทันที และจัดเตรียมมาตรการป้องกัน เพื่อไม่ให้เกิดเหตุขัดข้อง ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มี Spare Part ในอุปกรณ์ทั้งหมดที่จะทำให้เกิดการหยุดเครื่องจักร โดยจะพิจารณาพร้อมกับความถี่ ความรุนแรง และระยะเวลาในการซ่อม 	<p>- Scrubbers</p> <p>- ปล่องระบายอากาศ</p> <p>- Effluent Incinerator (G-920T, G-920U/W)</p> <p>- Off Gas Incinerator</p> <p>- Off Gas Treating Unit</p>	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

ลงนาม



(นายชัยยะ โทณมูระ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีเอซีทิล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 21/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม



(นางสาวสุันธา ศิริวดีนันนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

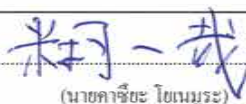
บริษัท ชีคอฟ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีคู่มือการใช้งาน การซ่อม และจัดการอบรมพนักงานที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งการจัดให้มี Log Sheet ตรวจสอบในพื้นที่ทุกกะ - สร้างระบบที่สามารถเรียกฝ่ายซ่อมบำรุงเข้ามาแก้ไขตลอด 24 ชั่วโมง กรณีอุปกรณ์แตกเสียหายฉุกเฉิน เพื่อให้สามารถกลับมาใช้งานได้ในระยะเวลาอันสั้น 		- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด
	2.11 สำหรับหอเผา (Flare) ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 จะใช้เป็นเครื่องจักรสำรองในการบำบัดก๊าซจากหน่วยผลิตฟอร์มลีนได้ ในกรณีที่ Off Gas Incinerator (G-960T/U) ไม่สามารถดำเนินการเผาก๊าซได้	- หอเผา (Flare)		
- ผลกระทบจากสารอินทรีย์ระเหยง่าย ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของพนักงานและประชาชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	2.12 จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Fugitive Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามร่างคู่มือการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	- ภายในพื้นที่โรงงาน	- ดำเนินการให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลาปี 1 หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด	
- ระบบหอดูดซับ (Scrubber)	2.13 ควบคุมประสิทธิภาพการทำงานของระบบหอดูดซับ (Scrubber) และควบคุมค่าการระบายไอระเหยเมทานอลให้อยู่ในเกณฑ์ค่าที่กำหนดตามการออกแบบ	- หอดูดซับ (Scrubber)	- ตลอดระยะดำเนินการ	

ลงนาม



(นายชาชีวะ โชนมูระ)

ประธานบริษัท

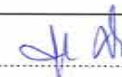
บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 22/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม



(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

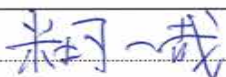
บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง - ผลกระทบจากการระบายน้ำหล่อเย็นและน้ำเสียจากกระบวนการผลิต ซึ่งมีค่า BOD, COD และ SS ผลกระทบจะเกิดขึ้นหากระบบบำบัดน้ำเสียขัดข้อง	3.1 น้ำเสียจากการอุปโภคบริโภคของพนักงาน ประมาณ 3 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง บำบัดด้วยบ่อเกรอะ (Septic Tank) และส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ Activated Sludge ของโรงงาน ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำ ของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง และลงสู่ทะเลต่อไป 3.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต - น้ำเสียจาก No.5 Distillation Column (T-240T/U/W) จาก Monomer Plant ประมาณ 27.62 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ประกอบด้วย โรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 และ โรงงานที่ 3 ประมาณ 5.23 10.54 และ 11.85 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ตามลำดับ และเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ Activated Sludge ของแต่ละโรงงาน ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำ ของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง และลงสู่ทะเลต่อไป - น้ำเสียปนเปื้อนภายในอาคาร Monomer และอาคาร Polymer บริเวณ Absorption Tower ข้างอาคาร Polymer และน้ำเสียปนเปื้อนบริเวณเคาผิว ประมาณ 18.81 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ประกอบด้วย โรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 และ โรงงานที่ 3 ประมาณ 5.36 6.33 และ 7.12 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ตามลำดับ จะส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ Activated Sludge ของแต่ละโรงงาน ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำ ของนิคมอุตสาหกรรมผาแดง และลงสู่ทะเลต่อไป แผนผังการจัดการน้ำเสียของโรงงาน ดังแสดงในรูปที่ 1	- บริเวณอาคารสำนักงานและโรงอาหาร - บริเวณ No.5 Distillation Column (T-240T/U/W) จาก Monomer Plant - บริเวณอาคาร Monomer และอาคาร Polymer	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

ลงนาม.....



(นายไชยชนะ โอณมูระ)

ประธานบริษัท

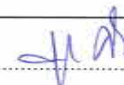
บริษัท ไทยโพลีเอซีทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 23/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม.....



(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

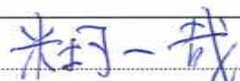
บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	<p>3.3 น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็นที่ระบายผ่านระบบ Reverse Osmosis ประมาณ 43 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง ระบายลงสู่รางระบายน้ำ ของ นิคมอุตสาหกรรมผาแดง และลงสู่ทะเลต่อไป</p> <p>3.4 น้ำเสียจากการล้างท่อส่งฟอร์มาลิน ประมาณ 0.01 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง จะส่งเข้าสู่ถังเก็บฟอร์มาลินเจือจาง (D-241T) เพื่อส่งเข้าสู่กระบวนการนำฟอร์มาลินกลับมาใช้ใหม่ (Formalin Recovery Process) เพื่อนำไปกลั่นแยกฟอร์มาลินออก ซึ่งน้ำที่ออกจาก กระบวนการ Formalin Recovery Process ที่กลั่นแยกฟอร์มาลิน ออกแล้ว จะถูกส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ Activated Sludge ของโรงงานที่ 1 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำ ของนิคม อุตสาหกรรมผาแดง และลงสู่ทะเลต่อไป</p> <p>3.5 น้ำเสียจากระบบหอดูดซึม (Scrubber) ประมาณ 2.7 ลูกบาศก์เมตร ต่อชั่วโมง จะถูกรวบรวมส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ Activated Sludge ของโรงงานที่ 1 ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำ ของนิคม อุตสาหกรรมผาแดง และลงสู่ทะเลต่อไป</p> <p>3.6 ดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ Activated Sludge ของแต่ละ โรงงาน ให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามค่าที่ออกแบบไว้ และควบคุม คุณภาพน้ำทิ้งให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง ระบบบำบัดน้ำเสีย ประกอบด้วย</p>	<p>- บริเวณหน่วย Utility ของ โรงงาน</p> <p>- บริเวณขนถ่ายฟอร์มาลิน</p> <p>- บริเวณระบบหอดูดซึม (Scrubber)</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ Activated Sludge ของแต่ละ โรงงาน</p>	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด

ลงนาม.....



(นatchanon ชวนันทนา)

ประธานบริษัท

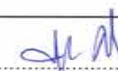
บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 25/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม.....



(นางสาวสุนันทา ศิวิฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

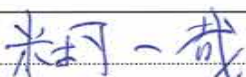
บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	<p>โรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 โรงงานที่ 3</p> <p>- Waste Effluent Tank with Agitation Blower (m³) 135 210 210</p> <p>- Aeration Tank with Aeration Blower (m³) 300x2 375x2 548x2</p> <p>- Sludge Thickener (m³) 2x80 105.0 140.0</p> <p>3.7 ติดตั้งเครื่องตรวจวัด TOC แบบต่อเนื่อง (TOC Online) ของโรงงานที่ 1 และโรงงานที่ 2 ส่วนโรงงานที่ 3 ติดตั้งเครื่องตรวจวัด COD แบบต่อเนื่อง (COD Online) โดยแปลงผลเป็นค่า TOC จำนวน 4 บริเวณ ได้แก่ บริเวณจุดปล่อยน้ำเสียที่เกิดจาก Formalin Recovery Process (T-240T/U/W) บริเวณจุดรวมน้ำเสีย ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย บริเวณน้ำเสียที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย และบริเวณจุดรวมน้ำเสีย ก่อนปล่อยออกจากโรงงาน เพื่อเฝ้าระวังปริมาณฟอร์มาลดีไฮด์ในน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ซึ่งผลการตรวจวัดค่า TOC จะถูกส่งเข้าไปแสดงผลที่ห้องควบคุมตลอดเวลา</p> <p>3.8 ในกรณีที่คุณภาพน้ำเสียไม่ได้มาตรฐาน หรือหากเครื่อง TOC แสดงค่าตรวจวัด ซึ่งมีแนวโน้มสูงขึ้น น้ำเสียดังกล่าวจะถูกส่งไปเก็บยังถังสำรอง (Emergency Tank) ขนาด 350 420 และ 722 ลูกบาศก์เมตร ของโรงงานที่ 1 โรงงานที่ 2 และโรงงานที่ 3 ตามลำดับ เพื่อรอนำมาบำบัดใหม่ ซึ่งสามารถรองรับน้ำได้นาน 24 ชั่วโมง</p>	<p>- บริเวณจุดปล่อยน้ำเสียที่เกิดจาก Formalin Recovery Process (T-240T/U/W) บริเวณจุดรวมน้ำเสีย ก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย บริเวณน้ำเสียที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย และบริเวณจุดรวมน้ำเสีย ก่อนปล่อยออกจากโรงงาน</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย แบบ Activated Sludge ของแต่ละโรงงาน</p>	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด

ลงนาม.....



(นายไชยชนะ โชนมูระ)

ประธานบริษัท

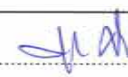
บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 26/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม.....



(นางสาวสุนันทา ศิรุดินนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	<p>3.9 หากยังไม่สามารถแก้ไขคุณภาพน้ำเสียที่ไม่ได้ค่ามาตรฐานได้ภายในระยะเวลา 35 ชั่วโมง บริษัทฯ จะลดกำลังการผลิตของ Formalin Recovery Process จนกว่าจะแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียเสร็จ และบำบัดน้ำเสียส่วนที่เก็บกักไว้ก่อน จนระบบสามารถรองรับน้ำเสียที่เกิดขึ้นใหม่ได้ และหากถึงเก็บกักเต็มทุกใบ โรงงานจะหยุดการผลิตตามระยะเวลาที่สามารถกักเก็บน้ำเสียได้</p> <p>3.10 ติดตั้งเครื่องวัดค่า COD แบบต่อเนื่อง (COD Online) และเครื่องวัดอัตราการไหลของน้ำทิ้งก่อนออกจากโรงงาน รวมถึงมาตรวัดปริมาณไฟฟ้าสำหรับระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>3.11 มี Oil Separator ซึ่งออกแบบตามมาตรฐานของ Japanese Fire Code ติดตั้งไว้ตามจุดต่างๆ ของหน่วยผลิตและลานถัง เพื่อแยกน้ำมันและน้ำฝนปนเปื้อน ก่อนส่งต่อไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย น้ำมันที่แยกได้จาก Oil Separator จะถูกรวบรวมใส่ถัง 200 ลิตรนำไปเผาพร้อมกับ Distillate ใน Effluent Incinerator</p> <p>3.12 กรณีค่าการตรวจวัดปริมาณน้ำมันและไขมันในน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน มีค่าไขมันและไขมัน เกิน 4.5 มิลลิกรัมต่อลิตร โรงงานจะดำเนินการแผนการตรวจสอบแหล่งที่มาของน้ำเสียจำนวน 14 จุด คือ น้ำทิ้งจากบ่อพักของท่อระบายน้ำฝน 8 จุด น้ำเสียก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสีย 2 จุด น้ำทิ้งหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย 2 จุด และน้ำทิ้งรวมก่อนออกนอกโรงงาน 2 จุด เพื่อหาแหล่งที่มาที่อาจมีผลทำให้ปริมาณน้ำมันและไขมันมีค่าสูง</p>	<p>- ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>- รางระบายน้ำทิ้งก่อนออกนอกโรงงาน</p> <p>- หน่วยผลิตและลานถัง</p> <p>- บ่อพักน้ำทิ้ง</p>	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด

ลงนาม.....

* ๒๓ - ๕๕

(นายคชาธิษ ไข่มุนี)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 27/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม.....

๒๓

(นางสาวสุนันทา ศิริวดีนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	<p>และทำการแก้ไขต่อไป พร้อมเพิ่มความถี่ในการตรวจวัดน้ำมันและไขมันในน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน จาก 1 ครั้งต่อเดือน เป็น 2 ครั้งต่อเดือน เป็นระยะเวลา 1 ปี เพื่อให้แน่ใจว่าระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงานสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ</p> <p>3.13 ผู้ควบคุมการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย จะต้องเป็นผู้มีประสบการณ์หรือได้รับการฝึกอบรมมาเป็นอย่างดี</p> <p>3.14 ให้นำน้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้ว และน้ำหล่อเย็นกลับมาใช้ในพื้นที่โรงงาน เช่น การรดน้ำต้นไม้ การทำความสะอาดพื้นถนน เป็นต้น</p>	- ระบบบำบัดน้ำเสีย	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด
<p>4. ระดับเสียง</p> <p>- ผลกระทบจากเสียงดังในหน่วยทำเม็ดของ Polymer Plant</p> <p>- เสียงดังจากปั๊มในบริเวณลานดัง</p>	<p>4.1 ใช้มาตรการลดระดับเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น การลดการเกิดความสั่นสะเทือน และความฝืด (Friction) การใช้ฝาครอบปิดที่อุปกรณ์หรือการลดโดยใช้ตัวกลางดูดซับเสียง เป็นต้น</p> <p>4.2 จัดให้มีป้ายเตือนในบริเวณตัดเม็ด (Pelletizing Area) Pump House และบริเวณอื่นๆ ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ</p> <p>4.3 จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ให้แก่พนักงาน พร้อมกำหนดให้มีการใช้อุปกรณ์โดยเคร่งครัด</p> <p>4.4 ให้มีการตรวจสอบ และซ่อมบำรุงปั๊ม คอมเพรสเซอร์ อุปกรณ์ซึ่งมีการเคลื่อนไหว และระบบ Pneumatic เพื่อป้องกันการเกิดเสียงดังเกินควร</p> <p>4.5 กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการต้องมีระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ</p>	<p>- กระบวนการผลิตภายใน/พื้นที่โรงงาน</p> <p>- ริมรั้วโครงการ</p>	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด

ลงนาม.....

*(๓ - ๕)

(นายคาสีระ โยเนนุระ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีอะซิทัล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 28/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม.....

๑๕๕

(นางสาวสุนันทา ศิริวุฒินานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

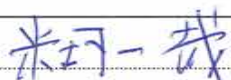
บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. ระดับเสียง (ต่อ)	<p>4.6 จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservative Programme) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เป็นต้น</p> <p>4.7 จัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour Map) เพื่อใช้กำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง</p>	- กระบวนการผลิตภายใน/พื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิเตด จำกัด
<p>5. การคมนาคมขนส่ง</p> <p>- การเพิ่มปริมาณจราจรบนถนนสาธารณะจากการขนส่งผลิตภัณฑ์และการเดินทางของพนักงาน</p> <p>- อุบัติเหตุจากการจราจรและการหกรั่วไหลของสารเคมีที่บรรทุก</p>	<p>5.1 จัดให้มีรถรับส่งพนักงาน เพื่อลดปริมาณรถยนต์ส่วนบุคคล</p> <p>5.2 จัดระบบการจราจรในพื้นที่โรงงาน โดยเฉพาะทางเข้าสู่ลานถึงพร้อมมาตรการกำหนดความเร็วรถ และจัดทำป้ายเตือนการจราจร</p> <p>5.3 จัดบันทึกชนิดและปริมาณรถที่เข้าสู่พื้นที่โรงงาน นำข้อมูลที่ได้ไปใช้ปรับปรุงระบบการจราจรภายในพื้นที่โรงงานให้เหมาะสมอยู่เสมอ</p> <p>5.4 หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง หรืออุปกรณ์เครื่องจักรต่างๆ ตามข้อกำหนดของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยมีนโยบายห้ามมิให้รถบรรทุกของโครงการขับขึ้นในเขตกลุ่ม</p>	<p>- ตลอดเส้นทางรถขนส่ง</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p> <p>- ตลอดเส้นทางรถขนส่ง</p>	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีอะซิเตด จำกัด

ลงนาม.....



(นายคำชะเอม โชนมูระ)

ประธานบริษัท

บริษัท ไทยโพลีอะซิเตด จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 29/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม.....



(นางสาวสุนันทา ศิรุดินนันท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

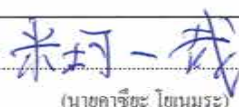
บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	<p>นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.) และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะ ได้แก่ รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (Container) รถพ่วง (Semitrailer) ให้ไม่เกิน 45 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ตามเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด</p> <p>5.5 กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางคมนาคมขนส่งเครื่องจักรอุปกรณ์ โดยใช้เส้นทางหลักและหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ถนนเนินพยอม เป็นต้น รวมทั้งเส้นทางที่ก่อให้เกิดผลกระทบกับชุมชน เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น</p> <p>5.6 กำหนดให้ผู้ขนส่งสารเคมีต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด</p> <p>5.7 การคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ</p> <p>5.8 กำหนดให้มีการจัดทำแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่รถขนส่งสารเคมีกรณีเกิดอุบัติเหตุ โดยให้ผู้เกี่ยวข้องทุกคนยึดถือและปฏิบัติตาม</p>	<p>- ตลอดเส้นทางขนส่ง</p> <p>- พื้นที่โรงงาน</p>	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทอล จำกัด

ลงนาม



(นายชาชีวะ ไชยมูระ)

ประธานบริษัท

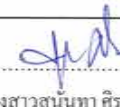
บริษัท ไทยโพลีเอซีทอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 30/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม



(นางสาวสุณันทา ศิริวดีนิพนธ์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม


บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

องค์กรประกอบทางสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. เศรษฐกิจและสังคม	<p>6.1 พิจารณารับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำ และเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบต่อความสัมพันธ์ของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งว่าง</p> <p>6.2 จัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโรงงานให้แก่ประชาชนที่อาศัยอยู่บริเวณโดยรอบ และเปิดโอกาสให้มีการเยี่ยมชมการดำเนินงานของโรงงาน เพื่อสร้างความเข้าใจให้แก่ชุมชน</p> <p>6.3 มีแผนงานประจำปีด้านมวลชนสัมพันธ์ หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม โดยรวบรวมข้อมูลจากการสำรวจความคิดเห็นของชุมชนมาวิเคราะห์เพื่อกำหนดกิจกรรมที่เหมาะสมและสอดคล้องกับความต้องการของชุมชน เช่น ทอดกฐิน ทอดผ้าป่า มอบทุนการศึกษา เป็นต้น</p> <p>6.4 มีผังขั้นตอนการจัดการและได้ตอบเรื่องร้องเรียนต่างๆ ที่ชัดเจน ทั้งการร้องเรียนจากภายในและการร้องเรียนจากภายนอก ดังแสดงในรูปที่ 2</p> <p>6.5 สนับสนุนด้านการศึกษาแก่เด็กและเยาวชนในชุมชน เช่น มอบทุนการศึกษา สนับสนุนอุปกรณ์การศึกษา เป็นต้น</p> <p>6.6 มีนโยบายส่งเสริมคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมธุรกิจชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน</p>	<p>- ชุมชน โดยรอบพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>- ชุมชน โดยรอบพื้นที่โรงงาน</p>	- ตลอดระยะดำเนินการ	- บริษัท ไทยโพลีเอซีทอล จำกัด

ลงนาม.....



(นายคาสีระ โอนมูระ)

ประธานบริษัท

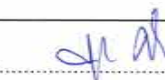
บริษัท ไทยโพลีเอซีทอล จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 31/64

สิงหาคม 2567



ลงนาม.....



(นางสาวสุณันทา ศิริคุณานนท์)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ซีคอต จำกัด

